



# PAVIMAS

## DESCRIZIONE

PAVIMAS è un prodotto a consistenza di malta tixotropica a base di resina epossidica trasparente, esente da solventi, a tre componenti, resina, induritore e inerti speciali colorati di granulometria selezionata. Tutti i componenti sono forniti dosati nei giusti rapporti quantitativi.

## UTILIZZO

PAVIMAS realizza rivestimenti continui di pavimentazioni in calcestruzzo di spessore tra 4 e 10 mm con elevatissime resistenze meccaniche e ottime resistenze chimiche. PAVIMAS è utilizzabile per le pavimentazioni estremamente sollecitate, ad esempio da mezzi cingolati o da continui urti (rampe di carico, industrie meccaniche ecc.). E' adatto per rapide manutenzioni in quegli ambienti industriali dov'è necessario intervenire in breve tempo per non fermare la produzione, ed infine è idoneo alle riparazioni localizzate quali buchi, corsie, giunti sbrecciati e in quasi tutti gli ambienti industriali.

## VANTAGGI

PAVIMAS é un materiale predosato che offre diversi vantaggi quali:

- antipolvere;
- la sua lavorabilità è ottima;
- rapidi incrementi delle resistenze meccaniche;
- strati antiusura estremamente robusti;
- impermeabile all'acqua se sovraverniciato;
- buone resistenze chimiche.

## FINITURA

La finitura può essere grezza oppure finita con vernici a più mani tipo PAVIFILM spesso o con PAVILEVEL.

## MODALITA' DI IMPIEGO

Le superfici delle pavimentazioni in calcestruzzo devono essere ruvide, asciutte, pulite, senza parti friabili o in distacco. Il lattime di cemento eventualmente presente deve essere accuratamente asportato. Le tracce di oli o grassi devono essere rimosse meccanicamente e prima di procedere all'applicazione del rivestimento è necessario aspirare bene la polvere.

## APPLICAZIONE DEL PRIMER D'AGGANCIO

Sulla superficie preparata si applicherà un Primer di aggancio ad alta penetrazione per aumentare la resistenza a trazione sul supporto e si procederà con un prodotto a consistenza di malta tixotropica a base di resina epossidica trasparente esente da solventi tricomponente.

PAVIMAS viene posato con spatola e si livella con staggia tirata su guide a spessore costante e successivamente compattato con frettazzo a mano o con elicottero a pale multiple.

La superficie dopo 24 ore avrà un'altissima resistenza a compressione e ad indurimento completo del materiale offrirà le seguenti caratteristiche:

- Monoliticità della superficie;
- Resistenze meccaniche eccezionali all'abrasione e all'urto 900 Kg/cmq;
- Facile da pulire e antiscivolo;
- Buon effetto estetico .

